

## ПРОТОКОЛ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ: 002/2021

Сварочный аппарат: **ZEEN-2000 PLUS**

Владелец: **KROMBER Werkstatt A&T**

Серийный номер: **0062/2018**

**IP PECHENIN A.V.**

Год производства: **2018**

**RU. Moscow. Derbenevskaya nab.16**

Действие калибровки до: **12.01.2022**

No.	Дата	Оператор Объект	Фитинг Производитель	Диаметр [мм]	Наруж. темп. [°C]	Напряж. сети [В]	Время нагр. [сек]	Напряж. сварки [В]	Ввод данных	Использ-е позиц-ра	Калибровка	Оцен. сварки
237	30.09.2021 18:17:28	PECHENIN T. BUD.05	ОТВОД GEORG FISCHER - WAVIN	110	9,6	227	207	40,0	A		+	+
238	30.09.2021 18:24:16	PECHENIN T. BUD.05	МУФТА GEORG FISCHER - WAVIN	110	6,1	224	211	40,0	A		+	+
239	30.09.2021 18:49:21	PECHENIN T. BUD.05	СЕДЕЛКА GEORG FISCHER - WAVIN	110	11,1	226	169	40,0	A		+	+
240	30.09.2021 18:54:02	PECHENIN T. BUD.05	РЕДУКЦИЯ JF	110 63	9,9	226	114	39,5	A		+	+
241	30.09.2021 19:00:14	PECHENIN T. BUD.05	МУФТА GEORG FISCHER - WAVIN	110	9,6	227	210	40,1	A		+	+
242	30.09.2021 19:04:45	PECHENIN T. BUD.05	МУФТА GEORG FISCHER - WAVIN	110	8,8	226	210	40,0	A		+	+

**Легенда:**

**Оценки сварки:**

**X Y**

- 1 - Прервано оператором кнопкой СТОП
- 2 - Короткое замыкание или перегрузка аппарата
- 3 - Повреждение нагревательного контура
- 4 - Отсутствует питание
- 5 - Перегрев аппарата
- 6 - Неверный фитинг
- 7 - Высок. напряж. сети
- 8 - Частота питания вне диапазоне

- + - Правильный шов
- 1 - Прервано в процессе сварки

**Ввод данных сварки:**

- M** - Ручной
- A** - Автоматический (штрих-код)

**ПОДРЯДЧИК**

Индивидуальный предприниматель  
**ПЕЧЕНИН Артур Викторович**

ИНН: 67310789202  
ОГРН: 32167330062405

\_\_\_\_\_  
(подпись) ПЕЧЕНИН А.В. /

М.П.

