



ООО «РОТОРИКА»
125438, г. Москва, 4-й Лихачевский пер. д. 13, стр.1, пом.3
тел. (495) 788-71-78
E-mail: info@rotorica.ru ,
адрес в интернете: www.rotorica.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО № EF0147/011 от 12 января 2021 г.
о ежегодной поверке машины для электромуфтовой сварки ПЭ труб

Заказчик:	Частное лицо
Модель:	ZEEN-2000 Plus
Тип:	Электромуфтовый
Производитель:	Nowatech (Польша)
Серийный номер:	0062/2018
Год выпуска:	2018
Дата ввода в эксплуатацию:	

- Сварочная электромуфтовая машина прошла техническое обслуживание в полном объеме.
- Технические параметры находятся в норме и соответствуют требованиям производителя.
- Машина допущена к дальнейшей эксплуатации сроком на 1(один) год.

Дата следующей поверки:	12 января 2022 г.
-------------------------	-------------------

Поверитель: инженер сервисного центра



Репин А.М.
(тел. 8-903-725-55-33)

ПРОФПРОТОКОЛ № EF0147/011 от 12 января 2021 г.
ежегодной поверки машины для электромужфтовой сварки ПЭ труб

Модель	Производитель	Серийный номер	Дата выпуска
ZEEN-2000	Nowatech	0062/2018	2018

Считывающее устройство:

карандаш

сканнер

Порт: usb

com

1. Надпись «СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ»		<input checked="" type="checkbox"/>
2. Надпись «ZEEN-2000 Plus »	Версия ПО <u>1.0.4</u>	<input checked="" type="checkbox"/>
3. Дата и время соответствуют настоящим		<input checked="" type="checkbox"/>
4. Проверка изоляции		<input checked="" type="checkbox"/>
5. Яркость дисплея (напряжение питания 230В)		<input checked="" type="checkbox"/>
6. Тесткод на корпусе. (карандаш исправен, зуммер: звуковой сигнал)		<input checked="" type="checkbox"/>
7. Сопротивление 0,8 Ом. <u>Тесткод 1.</u>	Прот.№ <u>—</u>	<input checked="" type="checkbox"/>
8. Проверка напряжения питания:		
8.1 $U_{вх} < 180В$ (дисплей: <i>ПОНИЖЕННОЕ НАПР.</i> , зуммер: звук. сигн.)		<input checked="" type="checkbox"/>
8.2 $U_{вх} < 150В$ (машина отключается)		<input checked="" type="checkbox"/>
8.3 $U_{вх} > 285В$ (дисплей: <i>ПОВЫШЕННОЕ НАПР.</i> , зуммер: звук. сигн.)		<input checked="" type="checkbox"/>
9. Тест на воздействие внешней температуры:		
9.1 $T_{окр} > 50^{\circ}C$ (дисплей: <i>ОШИБКА ТЕМПЕРАТУРЫ</i> , зуммер: звук. сигн.)		<input checked="" type="checkbox"/>
9.2 $T_{окр} < -10^{\circ}C$ (дисплей: <i>ОШИБКА ТЕМПЕРАТУРЫ</i> , зуммер: звук. сигн.)		<input checked="" type="checkbox"/>
10. Тестирование сварочного процесса на различных режимах:		
10.1 $R_{нагр} = 1,6 Ом.$ <u>Тесткод 2.</u> Через 10 сек. переключить $R_{нагр}$ на 0,8 Ом (дисплей: <i>ТОК ВЫШЕ НОРМЫ</i> , зуммер: звук. сигнал)	Прот.№ <u>—</u>	<input checked="" type="checkbox"/>
10.2 $R_{нагр} = 1,6 Ом.$ <u>Тесткод 2.</u> Через 10 сек. отключить нагрузку (дисплей: <i>ЭЛЕКТРОТОК = 0</i> , зуммер: звук. сигн.)	Прот.№ <u>—</u>	<input checked="" type="checkbox"/>

10.3	$R_{нагр} = 1,6 \text{ Ом.}$	Тесткод 3.	$(24,7В < U_{вых} < 25,3В)$	Прот.№ <u> </u>	<input checked="" type="checkbox"/>
10.4	$R_{нагр} = 1,6 \text{ Ом.}$	Тесткод 4.	$(34,7В < U_{вых} < 35,3В)$	Прот.№ <u> </u>	<input checked="" type="checkbox"/>
10.5	$R_{нагр} = 1,6 \text{ Ом.}$	Тесткод 5.	$(41,6В < U_{вых} < 42,4В)$	Прот.№ <u> </u>	<input checked="" type="checkbox"/>
10.6	$R_{нагр} = 1,6 \text{ Ом.}$	Тесткод 6.	$(47,2В < U_{вых} < 48,8В)$	Прот.№ <u> </u>	<input checked="" type="checkbox"/>
10.7	$R_{нагр} = 12,8 \text{ Ом.}$	Тесткод 7.	$(24,7В < U_{вых} < 25,3В)$	Прот.№ <u> </u>	<input checked="" type="checkbox"/>
10.8	$R_{нагр} = 0,4 \text{ Ом.}$	Тесткод 8.	$(24,7В < U_{вых} < 25,3В)$	Прот.№ <u> </u>	<input checked="" type="checkbox"/>
10.9	$R_{нагр} = 0,4 \text{ Ом}$	Ручной ввод: 20В/ 17 сек. $(19,7В < U_{вых} < 20,3В)$		Прот.№ <u> </u>	<input checked="" type="checkbox"/>
10.10	$R_{нагр} = 0,4 \text{ Ом}$	Ручной ввод: 48В/ 50 сек. (дисплей: <i>ТОК ВЫШЕ НОРМЫ</i> , зуммер: <i>звук. сигн.</i>)		Прот.№ <u> </u>	<input checked="" type="checkbox"/>
10.11	$R_{нагр} = 0,4 \text{ Ом.}$	Ручной ввод: 30В/180 сек (обнулить значение таймера на стенде, после сварочного процесса показания таймера должны быть в пределах 178-182 сек.)		Прот.№ <u> </u>	<input checked="" type="checkbox"/>
11.	Наличие принадлежностей (адаптеры, кабель принтера, штрих-коды) Код оператора № <u> </u>				<input checked="" type="checkbox"/>
12.	Язык: DEU ENG FRA ITA POR RUS DAE				<input checked="" type="checkbox"/>
13.	Распечатка сварочных протоколов на:		USB флеш-карту <input checked="" type="checkbox"/>		
			USB принтер <input checked="" type="checkbox"/>		

Примечание _____

